

極間ピッチ
Pitch between poles **2.0mm ピッチ**

 製品名
Product Name

SBコネクタ
SB connector
特長 FEATURES

- 接点方式は微摺動に対し高い信頼性を保証する、両側デンプル構造。
 - ハウジングとウエハーは、確実なロックと誤挿入防止構造。
 - ウエハーは完全なBOXタイプになっており、コジリ対策・フラックス上りが完全に防止される構造。
 - 全自動端子挿入機(ACE II)にて生産可能。
 - 小型高密度実装設計。
 - ボトムエントリータイプウエハーを用意。
-
- Contact system of both sides lever attaching structure assures high reliability against small vibration.
 - Structure of housing and wafer prevents misinsertion with perfect lock.
 - Complete box type of wafer protects prying and flux floating.
 - Possible to produce by Full Automatic Housing insertions Machine, ACE II.
 - Compact with high density mounting design.
 - Wafer available that meets Bottom-entry type.

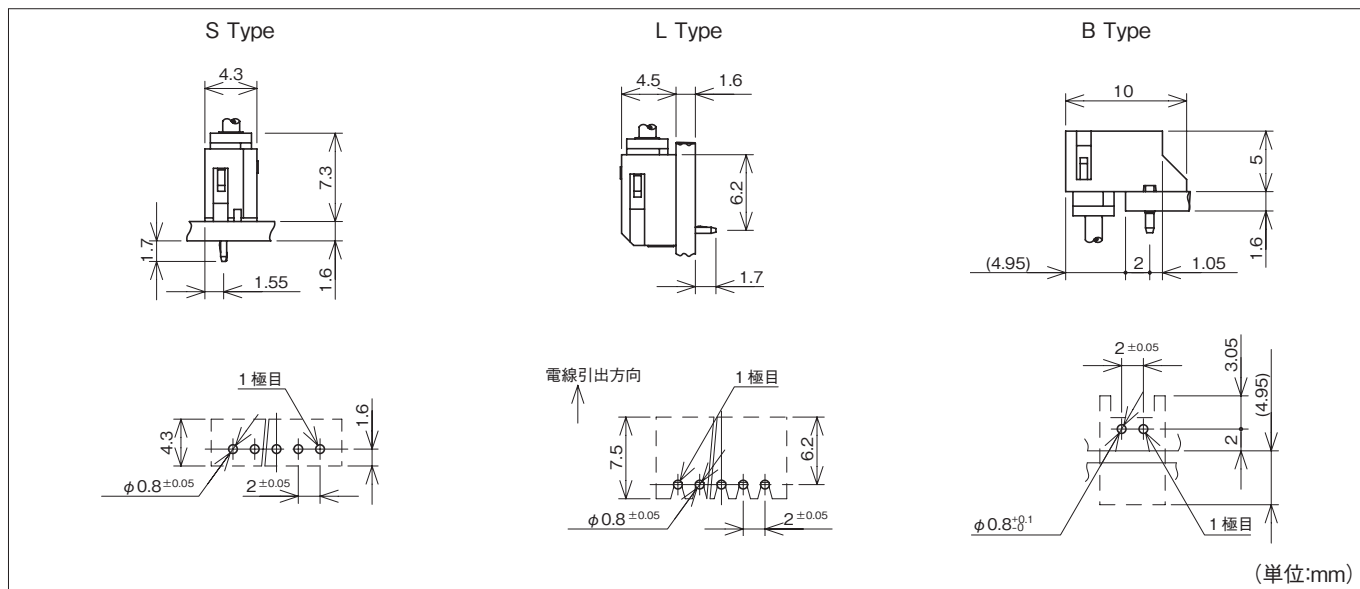

仕様 SPECIFICATION

極数 Poles	2~15P
極間ピッチ Pitch between poles	2.0mm
定格電圧 Rated Voltage	AC.DC250V
定格電流 Rated Current	2A
耐電圧 Withstand Voltage	AC500V/1分間 /min
絶縁抵抗 Insulation Resistance	1000MQ ^{以上} over
使用温度範囲 Temperature Range	-25~+85°C
適用プリント基板厚み Applicable P.C.B. Thickness	0.8~1.6mm
適用プリント基板穴径 Applicable P.C.B. Hole dia.	φ0.8mm

取得規格 APPLIED REGULATIONS

	ファイル番号 File No.
UL	E120251
C-UL (CSA)	LR 89140

■ 基板・組立レイアウト BOARD・ASSEMBLY LAYOUT



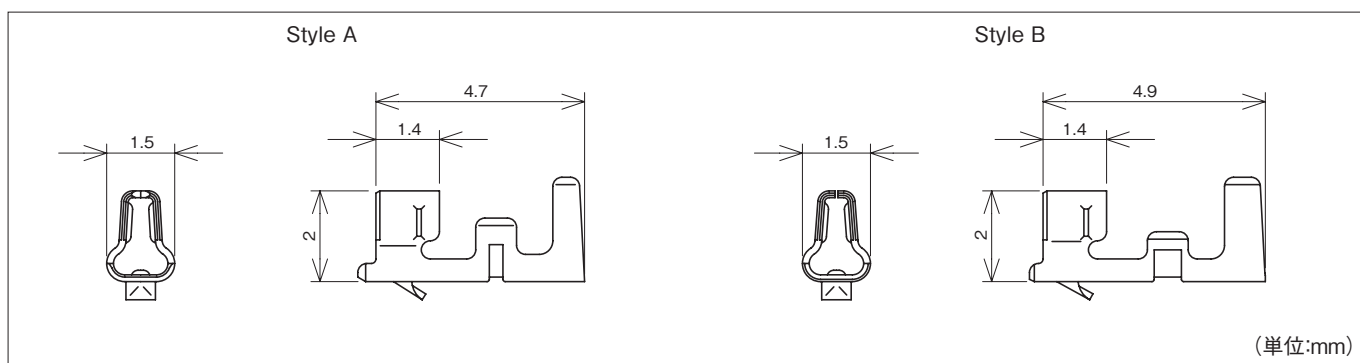
注1) 基板穴のピッチは全体にわたって公差±0.05で累積しないこと。

注2) 基板穴寸法は基板の種類・材質・穴あけ方法によって異なります。スルーホール基板等の硬い素材の基板を御使用の場合は、穴径を大きめに設定して下さい。上記の記載寸法は参考値ですので、詳しくは弊社までお問い合わせ下さい。

Note 1) Pitch of P.C.B. hole must not be accumulated in tolerance of ±0.05 as a whole.

Note 2) Dimensions of P.C.B. hole is different in kinds of P.C.B. material and methods of making holes. Diameter of holes must be set a bit larger if material is used hard like Through-Hole P.C.B. The above is only reference values. Please contact us for more details.

■ 端子 TERMINAL



品番 Part No.	適用電線範囲 Wire Size	最大被覆外径 Max Dia of Insulation	材質 Material	表面処理 Finish	形状 Style	被覆剥き長さ Stripping length	個数/リール PCS/Reel	備考 Reference
720464-2MA	#22~#24	φ1.6mm	リン青銅 Phosphor Bronze	スズメッキ材 Pre-tin Plated	A	2.0mm ^{±0.2}	15,000×6R	
720364-2MA	#24~#30	φ1.5mm			B			
720164-2MA	#28~#33							

注) 金メッキ仕様はお問い合わせ下さい。

Note) Contact us on specification of gold plating.

■ アプリケータ APPLICATOR

搭載機種 Loaded Model	圧着マシン Crimping Machine	ストリッパクリンパー Strip Crimper
端子番号 Terminal No.		
720464	TJS-17200	
720364	JB-9800	SCA-18200
720164	TJS-07900	SCA-46700

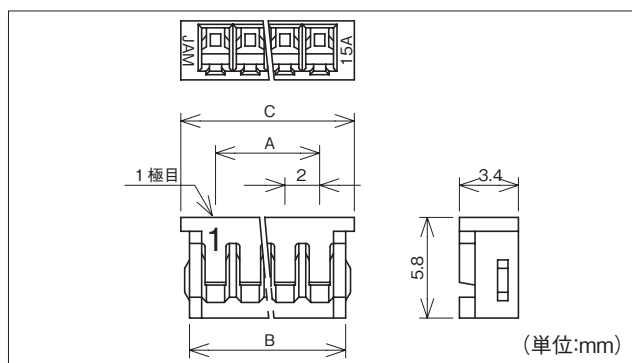
注1) アプリケータは搭載するマシンにより型式番号が異なります。

注2) シールド線・同軸ケーブル・小サイズ電線・その他の特殊仕様の電線を使用の際は、お問い合わせ下さい。

Note 1) Model number of each applicator is decided by setting machine.

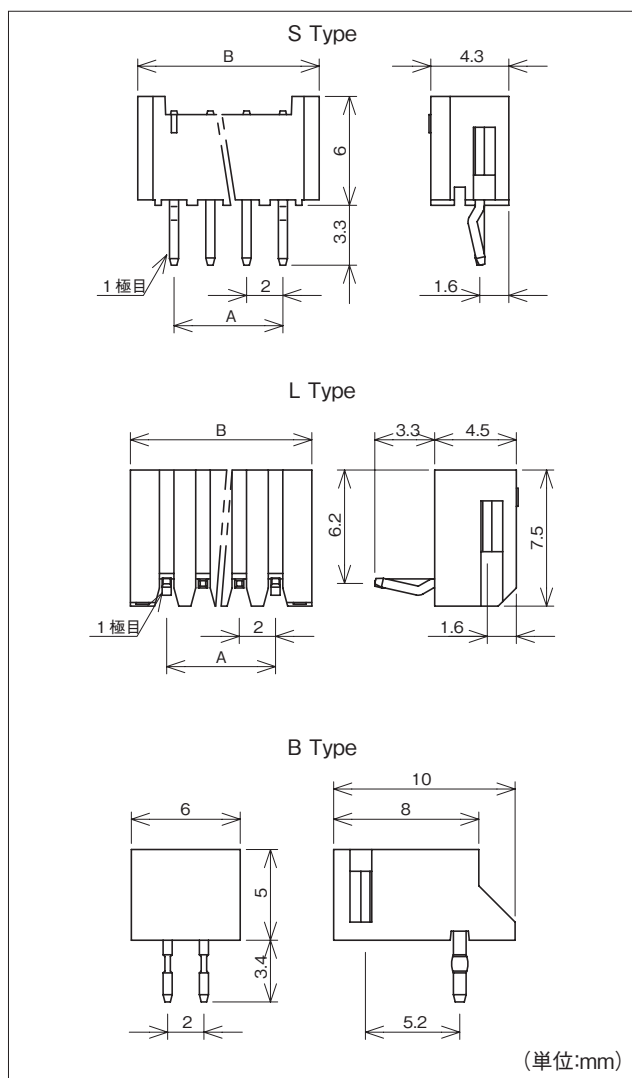
Note 2) Contact us if special wire like shielded wire, coaxial cable, small size wire is used.

■ ハウジング HOUSING



極数 Pole No.	製品番号 Product No.	A	B	C	材質 Material
2	SB20-02HG	2.0	5.0	6.0	ナイロン66 (Nylon66) UL94 V-0 グレー色 (Gray)
3	SB20-03HG	4.0	7.0	8.0	
4	SB20-04HG	6.0	9.0	10.0	
5	SB20-05HG	8.0	11.0	12.0	
6	SB20-06HG	10.0	13.0	14.0	
7	SB20-07HG	12.0	15.0	16.0	
8	SB20-08HG	14.0	17.0	18.0	
9	SB20-09HG	16.0	19.0	20.0	
10	SB20-10HG	18.0	21.0	22.0	
11	SB20-11HG	20.0	23.0	24.0	
12	SB20-12HG	22.0	25.0	26.0	
13	SB20-13HG	24.0	27.0	28.0	
14	SB20-14HG	26.0	29.0	30.0	
15	SB20-15HG	28.0	31.0	32.0	

■ ウエハー WAFER



極数 Pole No.	製品番号 Product No.			A	B	材質 Material
	ストレート型 Straight Type	アングル型 Angle Type	ボトム型 Bottom type			
2	SB20-02WS	SB20-02WL	SB20-02WB	2.0	6.0	■ベース:BASE■ ナイロン66 GF入 Nylon66 (With GF) UL94 V-0 グレー色 (Gray) ■ポスト:POST■ 黄銅 (Brass) 表面処理:Finish Snメッキ (Tin Plating)
3	SB20-03WS	SB20-03WL		4.0	8.0	
4	SB20-04WS	SB20-04WL		6.0	10.0	
5	SB20-05WS	SB20-05WL		8.0	12.0	
6	SB20-06WS	SB20-06WL		10.0	14.0	
7	SB20-07WS	SB20-07WL		12.0	16.0	
8	SB20-08WS	SB20-08WL		14.0	18.0	
9	SB20-09WS	SB20-09WL		16.0	20.0	
10	SB20-10WS	SB20-10WL		18.0	22.0	
11	SB20-11WS	SB20-11WL		20.0	24.0	
12	SB20-12WS	SB20-12WL		22.0	26.0	
13	SB20-13WS	SB20-13WL		24.0	28.0	
14	SB20-14WS	SB20-14WL		26.0	30.0	
15	SB20-15WS	SB20-15WL		28.0	32.0	